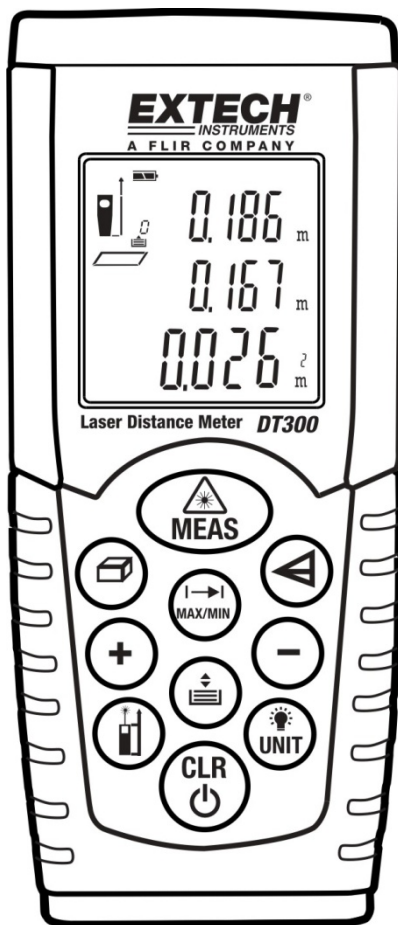


激光測距儀表

Extech 型号 DT300



简介

感谢您选购 Extech DT300 激光测距仪。本仪表测量距离可达 60 米 (197 英尺)，并计算面积和体积。此外，DT300 包括一个激光指示器以确保准确定位。本设备附带的全面测试和校准，并正确的使用，将提供多年可靠的服务。请访问我们的网站 (要 www.extech.com) 查看是否有最新的版本和翻译的这本用户手册、产品更新、产品注册和客户支持。

安全指引

为了确保安全操作和仪表的正常工作，请仔细遵循这些说明。如未遵守这些警告，可能会导致严重的人身伤害。

警告：切勿直接注视或将激光指示器射向眼睛。 低能量可见激光通常不存在危险，但如果直接观看的时间过长，可能导致某些潜在的危险出现。

激光级别 (级别 2)

本 DT300 从仪器的顶部产生可见的 2 级激光束。切勿直视激光束或将激光束指向任何人的眼睛。保护眼睛通常是一个自动反应（例如：“眨眼反射作用”）。

警告：切勿使用光学镜片，如双筒望远镜或天文望远镜直视激光束。这会造成危险。



仪表准许使用于

- 测量距离
- 计算面积及体积
- 量度角度

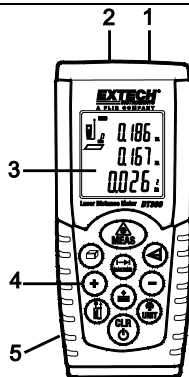
仪表不适合使用於

- 量度超过规定的测量极限
- 妥协或解除仪表原置的安全系统
- 移除仪表上的危险或说明标签
- 改装或转换仪表
- 使用第三方配件
- 在棚架或梯子间使用仪表而没有适当的安全措施
- 测量时附近有正在工作的机器或部分机器正在安装是没有保护的
- 将仪表指向阳光
- 进行户外或路边测量, 如建筑工地范围, 但没有足够的安全防范措施

仪表说明书

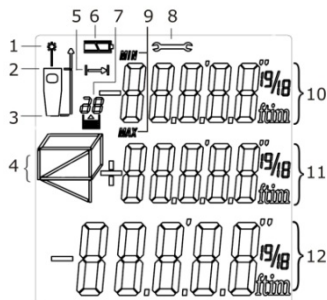
正面仪表板

1. 激光指示器
2. 激光束
3. LCD 多功能显示屏
4. 键盘 (将展示如下)
5. 电池仓置于仪表背面



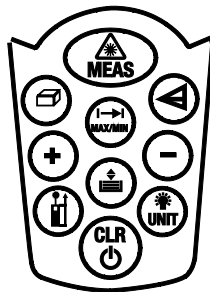
显示屏幕

1. 当激光激活时激光状态图标的显示
2. 参考水平 (顶部)
3. 参考水平 (底部)
4. 面积, 体积和间接测量图标
5. 单距离测量模式
6. 电池状态图标
7. 阅读记忆位置号码
8. 错误图示
9. 持续 MIN-MAX 测量模式
10. 显示行 1
11. 显示行 2
12. 显示行 3 (摘要显示行)



键盘

-  电源开/测量键
-  清除 /关机键
-  测量参考水平键
-  背光灯/ 单位键
-  最大和最小持续测量键
-  间接测量键
-  记忆键
-  加/ 减按钮
-  面积-体积键






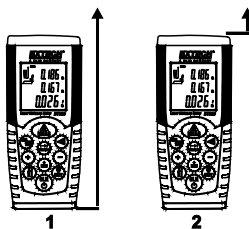
操作指引

测量时注意事项

1. 为了达到最佳效果，选择平坦，坚硬光滑的表面
2. 如果目标尺寸需要增加，可使用纸板或类似的材料
3. 当电池图标显示于屏幕屏，请更换电池
4. 仪器会不会透过玻璃，液体或泡沫塑料测量
5. 以下原因将可能导致不准确的测量结果：
 - 低电量
 - 超过规定的测量距离范围
 - 不规则形状的物体接近测量目标

测量前准备

1. 按下 MEAS  键将启动仪表。装置闲置三分钟后将自动关掉。
2. 按着单位键  以改变测量单位 (ft = 英尺, in = 吋, m = 米, 及 ' " (英尺和吋))。
3. 使用参考键  选择由顶部或底部开始测量距离
 - 使用顶部模式 (2)，所显示的读数将代表从仪表顶部到目标的距离。
 - 使用底部模式 (1)，所显示的读数将代表从仪表底部到目标的距离。




单一距离量度

1. 随时按下 MEAS 键开启仪表; 虚线 (---) 会出现于显示屏上，然后激光指示器亦会启动
2. 将仪表指向目标后再次按下 MEAS 键，显示屏会显示出测量结果
3. 测量结果会于显示屏停留 60 秒

最大至最小值持续测量模式



此模式可使用于量度一定点之最短及最长距离。

1. 按下 MEAS  键将启动仪表
2. 按下 MAX/MIN 键持续三(3)秒以启动持续测量功能
3. 仪表于每次更新测量后会发出提示音 (大约每 1.5 秒).
4. 最小值的读数会显示于最高行, 当测量到更小数值(比现有数值更小), 仪表会自动更新数值
5. 最大值的读数会显示于中间一行, 当测量到更大数值(比现有数值更大), 仪表会自动更新数值
6. 实际的读数会显示于最底一行
7. 如要离开此模式, 可随时按下 MEAS 键
8. 注意, 于 100 个测量结果完成后, 仪表将自动离开此模式, 并回复至一般测量模式



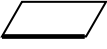
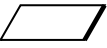
相加/相减测量结果

此仪表亦准许一系列的测量, 从而计算测量结果的总和或差距

1. 按下 MEAS 键将启动仪表
2. 再按下 MEAS 键以进行第一次量度
3. 按下 + 键或 - 键 (此时+ 或 - 键将于显示屏上闪动).
4. 再一次按下 MEAS 键以进行另一个量度
5. 两个个别的测量结果将分别显示于第 1 行及第 2 行
6. 两个数值相总和的差别将会显示于第 3 行
7. 如有需要, 可重复上述步骤以进行其他测量





面积运算

本DT300准许使用于计算房间面积

1. 按下 MEAS  键将启动仪表, 等待数秒后激光指示器将会启动
2. 按紧  键一次
3. 一平行四边形会出现于显示屏, 而长度一边会不停闪动 
表示即将量度长度
4. 将仪表指向房间长度一方并按下 MEAS 键以进行量度
5. 再次按 MEAS 键以唤醒激光指示器
6. 现在平行四边形宽度一边会不停闪动 
表示即将量度房间宽度
7. 按下 MEAS 键以量度房间宽度
8. 然后显示行1,2,3将分别显示所量度的长度, 宽度及面积。注意, 若上述步骤之间停顿太久, 激光指示器会自动关掉。当此情况出现, 只须按下MEAS键便可唤醒激光指示器, 并继续所需步骤。

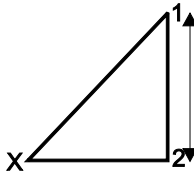
体积运算功能


本DT300准许使用者计算房间体积

1. 按下 MEAS 键以启动仪表。等待数秒后激光指示器亦会自动启动
2. 按紧  键两次, (两次按键之间可停顿 1 秒)
3. 一正方体会出现, 长度一边会闪动  表示仪表将量度长度
4. 按下 MEAS 以量度房间长度
5. 正方体宽度一边现会闪动  表示仪表将量度宽度
6. 按下 MEAS 以再次启动激光指示器
7. 再次按下 MEAS 以量度房间宽度
8. 正方体高度一边会不停闪动  表示仪表将量度高度.
9. 按下 MEAS 以再次启动激光指示器
10. 按下 MEAS 以量度房间高度
11. 显示行 1,2 及 3 将分别显示长度, 宽度和面积 (立方英尺或立方米)。注意, 个别高度测量并不显示

间接测量 (使用 2 个量度数据)

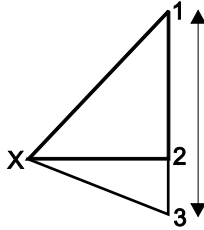
本DT300准许使用者由一固定点X运算出点1到点2之间垂直高度的距离。此运算需要使用两个测量结果。





1. 按下 MEAS 键以启动仪表。
2. 按下间接测量键  一次. 等待数秒后激光指示器亦会自动启动
3. 一直角三角形会出现于显示屏上, 而对角线亦会同时闪动
4. 由准确的 X 点, 将仪表指向点 1, 然后按下 MEAS 键。一测量读数已经完成, 现在显示屏上的直角三角形的底线将会开始闪动
5. 再由 X 点, 尝试与仪表连接于同一水平, 然后指向点 2, 再按下 MEAS 键。此时激光指示器会启动
6. 再按下 MEAS 键以进行第二个测量
7. 第二次量度已经完成。显示屏上底行会显示出点 1 与点 2 之间的垂直距离

间接测量 (使用 3 个测量数据)



本DT300可使用3个测量数据，从而计算出两个分段的高度距离。将仪表设置于点X。第一次测量是由点X至点1，第二次测量是一条水平线由点X至点2，最后第三次测量，是由点X至点3。




1. 按下 **MEAS** 键以启动仪表。等待数秒后激光指示器亦会自动启动
2. 按下间接测量键  两次
3. 一三角形图形  会出现，而底部的对角线会不停闪动
4. 由点 X 将仪表指向点 1，然后按下 **MEAS** 键。第一个量度已经完成，现在三角形中间的线会开始闪动
5. 再一次按下 **MEAS** 键以唤醒激光指示器，准备下一次测量
6. 由点 X，将仪表水平地指向点 2 后按下 **MEAS** 键。第二次量度已经完成，现在三角形最高的对角线会开始闪动
7. 再一次按下 **MEAS** 键以唤醒激光指示器，准备第三次测量
8. 由点 X，将仪表指向点 3 后按下 **MEAS** 键。现在第三次量度已经完成
9. 点 1 至点 3 的距离现会显示于显示屏的最底一行。

存盘或回顾测量记录

本DT300 可存档最多二十(20)测量记录。

1. 取一个如前所述的测量结果
2. 当读数出现，按下  键
3. 该读数结果将会存盘至位置 1
4. 要存盘另一个读数，再按下记忆键。新读数会存盘于位置 1，而先前的读数会移至位置 2
5. 当 20 个存盘位置已满，仪表会将旧的记录改写成新的记录
6. 记录位置的号码会显示于显示屏的左上方范围(由 1 至 20)
7. 使用 + 和 - 键滚动以检视已存盘的记录
8. 如要清除所有记录，按下记忆键  进入回顾读数记录模式，再同时按下 CLR 键及记忆键，直到所有记忆位置数值变成零

"清除" 按钮

按下“清除”  按钮清除显示或取消上次的操作。

如果在内存模式下,每次按下“清除”按钮将删除条目从内存中。

警告: 当电池仓盖未有妥当合上或盖在适当位置前, 切勿运作仪表

若用户跟从以下的维护指示, 您便可常年享受其可靠服务

1. **保持仪表干身及无尘。**
2. **请于标示的温度下使用及存放仪表。** 过高或过低温度下使用会令仪表电子零件寿命减短, 亦会溶解或扭曲塑料配件。
3. **请小心使用仪表, 尽量避免冲击或振荡。** 坠落仪表可能会令电子零件损坏。
4. **保持仪表干净。** 不时以防潮布抹干仪表外壳。切勿使用含化学成分的清洁溶剂或去垢剂。
5. **请使用新和适用电池。** 拿掉旧及低电量的电池, 以防漏电和损害零件。
6. **如仪表须存放一段时间, 应将电池和仪表分开存放, 防止损坏仪表。**

放置/更换电池

当低电量讯号出现于显示屏或显示屏未能启动时, 请更换两节'AAA' 电池

1. 于更换电池前关掉仪表.
2. 将置于仪表背部的电池仓盖向仪表底部滑开
3. 更换两节'AAA' 电池, 注意极性是否正确
4. 使用前重装电池仓



切勿将用过的电池或可充电电池在生活垃圾中。

作为消费者, 用户都必须依法采取废旧电池要适当的集合站点、零售商店中的电池是购买的, 或在任何电池出售。

处置: 不出售这种文书在生活垃圾中。用户有义务采取最终--的生活设备指定的收集点处理的电气和电子设备。

显示错误产生代码

- 204 – 运算错误 (重试运算步骤)**
- 208 – 接收的讯号太弱 (可使用目标底板)**
- 209 – 接收的讯号太强 (如目标反射性过高, 可使用目标底板)**
- 252 – 仪表温度过热 (请找适当位置让仪表冷却)**
- 253 – 仪表温度过低 (请找适当位置让仪表变暖)**
- 255 – 硬件出现故障 (请退换仪表)**
- 显示屏出现扳钳图像 – 硬件出现故障 (请退换仪表)**

规格

一般规格

激光二极管	级别 2 红外线 (波长: 635nm)
电池	两节 (2) 'AAA' 碱性电池
防尘/ 水花	IP 54
工作温度	0 to 40°C (32 to 104°F)
存放温度	-10 to 60°C (14 to 140°F)
尺寸	110 x 46 x 28mm (4.3 x 1.8 x 1.1")
重量	98.8 g (3.5 oz)
建议使用	仅限室内使用

量程规格

距离范围	0.05 to 60m (2" to 197')
分辨率	0.001 inches, feet, or meters
精确度 (10m/33 英尺)*	±1.5mm (± 0.06")

显示的运算范围

长度	99.99m (99' 11")
面积	999.99m ² (999.99 sq. ft)
体积	999.99m ³ (999.99 cu. ft)

*为了达到最高精确度，请在室温且目标表面反射条件良好的状态下进行测量。如在较差条件（例如阳光直射、目标表面反射条件较差或环境温度过大等）下使用仪表，会严重影响其精确度。

版权所有 © 2013-2017 FLIR Systems, Inc.

保留所有权利，包括以任何形式复制全部或部分内容的权利

通过 ISO-9001 认证

www.extech.com