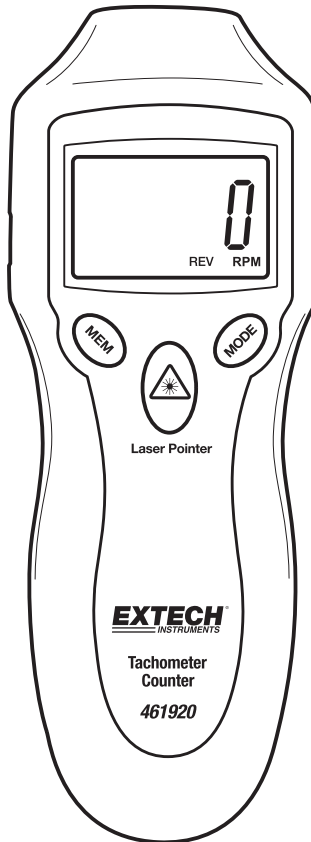


Modello 461920

Tachimetro Laser Ottico e il contatore

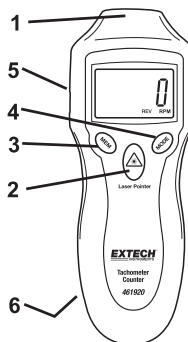


Introduzione

Congratulazioni per aver acquistato il mini Tachimetro Laser Ottico della Extech, Modello 461920. Questo Tachimetro può eseguire misurazioni senza contatto di RPM (giri al minuto) e numero Giri. Il raggio del puntatore laser fornisce misurazioni accurate a lunga distanza per misurazioni da tachimetro ottico. Questo strumento viene fornito completamente testato e calibrato e, se usato correttamente, garantirà un servizio affidabile per molti anni.

Descrizione Strumento

1. Sensore Tachimetro Ottico e sorgente laser
2. Pulsante MEASURE (MISURA)
3. Pulsante MEMORY (MEMORIA)
4. Pulsante MODE (MODALITÀ)
5. Adattatore AC
6. Vano batteria (sul retro)



CAUTELA: Gli oggetti rotanti possono essere pericolosi. Prestare molta attenzione.

ATTENZIONE: Non fissare direttamente il puntatore laser né direzionarlo direttamente negli occhi. I laser visibili a bassa potenza normalmente non presentano un rischio, ma potrebbero diventarlo qualora fossero fissati direttamente per un lungo periodo.

Il laser è conforme a: FDA 21 CFR 1040.10 and 1040.11, IEC 60825-1 (2001-2008) Edizione 1.2
EN 60825-1:1994/A11:1996/A2:2001/A1:2002



Funzionamento Strumento

Modalità di misurazione dei giri/min (RPM)

1. Per impostare le unità di giri/min, premere e rilasciare il pulsante di MEA e premere il pulsante di modalità giri/min fino a quando non viene visualizzato sul display.
2. Applicare un quadrato di nastro adesivo riflettente di dimensioni appropriate (0,5"/12 mm) sulla superficie dell'oggetto da misurare.
3. Puntare lo strumento verso il dispositivo da misurare ad una distanza compresa tra 2" e 20" (50 e 500 mm).
4. Premere il pulsante Misura (MEAS) e allineare la luce del raggio laser con il nastro riflettente.
5. Verificare che l'indicatore del Monitor ((∞)) appaia sul LCD quando il nastro riflettente passa attraverso il raggio luminoso.
6. Quando il pulsante Misura è rilasciato, l'ultima lettura rimarrà sul display dai 5 ai 10 secondi prima che l'opzione di Auto Spegnimento spenga lo strumento.
7. Con lo strumento SPENTO, premere il pulsante MEM (memoria) per richiamare i valori in giri/min di MAX, MIN e LAST (MASSIMO, MINIMO e ULTIMO).

Modalità di conteggio (COUNT)

1. Per impostare le unità di misura dei conteggi, premere e rilasciare il pulsante di MEA e premere il pulsante Mode finché non viene visualizzato il numero di giri sul display.
2. Puntare lo strumento verso il dispositivo da misurare ad una distanza compresa tra 2" e 20" (50 e 500 mm).
3. Premere il pulsante di misura (MEA) e allineare il fascio di luce laser per gli oggetti che vengono contati.
4. Verificare che il ((())) Indicatore del monitor viene visualizzato sul display LCD quando l'oggetto passa attraverso il fascio di luce.
5. Quando il pulsante Misura è rilasciato, l'ultima lettura rimarrà sul display dai 5 ai 10 secondi prima che l'opzione di Auto Spegnimento spenga lo strumento.
6. Con lo strumento SPENTO, premere il pulsante MEM (memoria) per richiamare l'ultimo conteggio (REV) dall'ultimo periodo di misurazione.

Note sulla Misurazione

1. Un ambiente ben illuminato potrebbe interferire con il raggio di luce riflesso. In alcuni casi potrebbe essere necessario tenere il tachimetro più vicino al bersaglio o fare ombra sulla zona d'interesse.
2. La zona non riflettente deve essere sempre più vasta della zona riflettente.
3. Se l'albero o l'oggetto rotante sono normalmente riflettenti, devono essere coperti con del nastro nero o con vernice prima di applicare il nastro riflettente.
4. Per migliorare la ripetibilità delle misurazioni a bassi giri (rpm), applicare ulteriori quadrati di nastro riflettente. Dividere la lettura mostrata sul display per il numero di quadrati di nastro riflettente per calcolare gli attuali giri al minuto (rpm).

Sostituzione Batteria

L'indicazione di batteria scarica appare così sul display "□". Per sostituire le batterie, svitare le viti a croce che chiudono il coperchio batteria sul retro e sollevare il coperchio. Sostituire la batteria da 9V e rimettere il coperchio.



Non smaltire mai le batterie usate o batterie ricaricabili nei rifiuti domestici. Come consumatori, gli utenti sono tenuti per legge a prendere le batterie usate per adeguati di raccolta siti, il negozio al dettaglio in cui le batterie sono state acquistate o ovunque le batterie sono venduti.

Smaltimento: Non smaltire questo strumento nei rifiuti domestici. L'utente è obbligato a prendere a fine ciclo di vita dispositivi a un punto di raccolta designato per lo smaltimento di apparecchiature elettriche ed elettroniche.

Specifiche

Base dei tempi	Cristallo di Quarzo
Display	display LCD a 5 cifre
Sorgente luce Laser	Laser Classe 2 < 1mW potenza; lunghezza d'onda tra 630 e 670nm
Distanza di Rilevamento	da 2 a 20" (da 50 a 500 mm)
Tempo Campionamento	0.5 sec (oltre 120 giri/min)
Accuratezza Tachimetro	± (0.05% valore+ 1cifra)
Memoria	Ultima lettura e lettura di MINIMO/MASSIMO
Condizioni Operative	da 32 °F a 122 °F (da 0 °C a 50 °C); RH 80% Massimo
Alimentazione	Batteria Interna da 9V o Adattatore esterno AC (da 6 a 9VDC) (parte# UA100-240)
Consumo Potenza	45mA DC circa
Peso	5.3oz. (151g)
Dimensioni	6.3x2.3x1.6" (160x58x39 mm)
Parte	nastro riflettente la parte # 461937

	Campo	Risoluzione	Precisione (in % della lettura)
Foto Tachimetro	Da 2 a 99,999 g/min	0.1 giri/min (<1000 g/min) 1 giri/min (>1000 g/min)	± (0,05% + 1d)
Contatore	Da 1 a 99,999 REV	1 numero	±1 numero

Copyright © 2014-2016 FLIR Systems, Inc.

Tutti i diritti riservati, incluso il diritto di riproduzione integrale o parziale in qualsiasi forma.

ISO-9001 Certified

www.extech.com