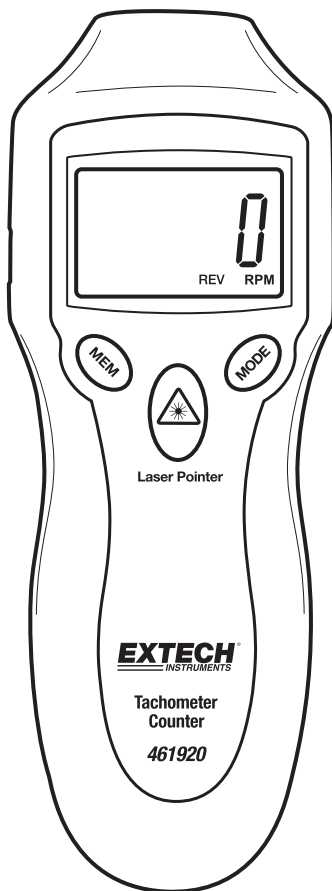


Modelo 461920

Foto tacómetro láser y el contador

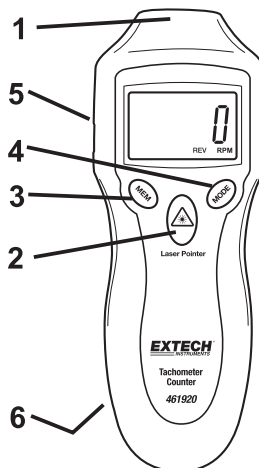


Introducción

Agradecemos su compra del mini foto tacómetro láser modelo 461920 de Extech. Este tacómetro permite tomar medidas de RPM y cuenta de sin contacto. El haz del puntero láser facilita apuntar con precisión a gran distancia para tomar medidas con el foto tacómetro. Este medidor se embarca probado y calibrado y con uso apropiado le proveerá muchos años de servicio confiable.

Descripción del medidor

1. Sensor del tacómetro y fuente láser
2. Botón para MEDICIÓN
3. Botón MEMORIA
4. Botón MODO
5. Adaptador CA
6. Compartimiento de la batería (atrás)



PRECAUCIÓN: Los objetos en rotación pueden ser peligrosos. Extreme sus precauciones.

ADVERTENCIA: No mire directamente o apunte el puntero láser hacia los ojos. Los rayos láser visibles de baja potencia normalmente no presentan un peligro, sin embargo, pueden ser peligrosos si se ven directamente durante largos periodos de tiempo.

| | | |
|---|--|---|
| | PRECAUCIÓN | EVITE LA EXPOSICIÓN Radiación láser emitida desde esta apertura |
| | RADIACIÓN LÁSER - NO MIRE HACIA EL HAZ SALIDA <1mW- LONGITUD DE ONDA 630 A 670 nm PRODUCTO LÁSER CLASE 2 | |
| Cumple con: FDA 21 CFR 1040.10 y 1040.11 IEC 60825-1 (2001-08) Edición 1.2 EN 60825-1:1994/A11:1996/A2:2001/A1:2002 | | |

Operación del medidor

Modo de medición de RPM

1. Para establecer las unidades de RPM, pulse y suelte el botón MEAS y pulse el botón MODE hasta que aparezca en la pantalla de RPM.
2. Aplique un trozo cuadrado de cinta reflectiva de aproximadamente (0.5"/12 mm) a la superficie del objeto a prueba.
3. Apunte el medidor hacia el dispositivo a prueba a una distancia de 50 a 500 mm (2" a 20").
4. Presione el botón medición (MEAS) y alinee el haz de luz láser con la cinta reflectiva.
5. Verifique que el indicador (()) se ve en la LCD cuando la cinta reflectiva pasa por el haz de luz.
6. La última lectura permanece en pantalla durante 5 a 10 segundos al soltar el botón para medición, antes de que el medidor se apague automáticamente.
7. Con el medidor apagado, presione el botón MEM (memoria) para recuperar los valores MAX, MIN y ÚLTIMA RPM.

Modo CONTEO

1. Para establecer las unidades de medida cuenta, pulse y suelte el botón MEAS y pulse el botón MODE hasta que aparezca en la pantalla REV.
2. Apunte el medidor hacia el dispositivo a prueba a una distancia de 50 a 500 mm (2" a 20").
3. Pulse el botón de medición (AAM) y alinear el haz de luz láser a los objetos que se cuentan.
4. Verifique que la ((())) Supervisar el indicador aparece en la pantalla LCD cuando el objeto pasa por el rayo de luz.
5. La última lectura permanece en pantalla durante 5 a 10 segundos al soltar el botón para medición, antes de que el medidor se apague automáticamente.
6. Con el medidor apagado, presione el botón MEM (memoria) para recuperar la última cuenta (REV) del último periodo de medición.

Notas sobre las medidas

1. La luz ambiental brillante puede interferir con el haz de luz reflejado. En algunos casos puede ser necesario acercarse al tacómetro al objetivo o sombrear el objetivo.
2. El área no reflectiva siempre debe ser mayor que el área reflectiva.
3. Si el eje u objeto en rotación es normalmente reflectivo, éste debe ser recubierto con cinta negra o pintura antes de aplicar la cinta reflectiva.
4. Para mejorar la repetibilidad de las medidas a bajas RPM, aplique trozos adicionales de cinta reflectiva. Divida la lectura indicada en pantalla por la cantidad de trozos de cinta reflectiva para calcular las RPM reales.

Reemplazo de la batería

El indicador de batería débil aparece como "□" en la pantalla. Para reemplazar las baterías, afloje los dos tornillos cabeza Philips que aseguran la tapa posterior y levante la tapa. Reemplace la batería de 9 V y asegure la tapa.



Nunca deseche las pilas usadas o pilas recargables en los residuos domésticos. Como consumidores, usuarios están legalmente obligados a llevar las pilas usadas a sitios de recolección apropiados, la tienda donde se compró las pilas, baterías o donde se venden.

Disposición: no disponer de este instrumento en los residuos domésticos. El usuario está obligado a tomar al final de la vida útil de los dispositivos a un punto de recogida designado para la eliminación de equipos eléctricos y electrónicos.

Especificaciones

| | |
|---------------------------------|---|
| Base de tiempo | Cristal de cuarzo |
| Pantalla | Pantalla LCD de 5 dígitos |
| Fuente de luz láser | Láser clase 2 potencia < 1 mW; Longitud de onda de 630 a 670 nm |
| Distancia de detección | 50 a 500 mm (2 a 20") |
| Tiempo de muestreo | 0.5 seg. (sobre 120 RPM) |
| Memoria | Última lectura y MIN/MAX |
| Condiciones de operación | 0 °C a 50 °C (32 °F a 122 °F); HR 80% Máx. |
| Fuente de tensión | Batería interna de 9V o adaptador externo de CA (6 a 9VDC). (Parte # UA100-240) |
| Consumo de energía | 45 mA CD aprox. |
| Peso | 151 g (5.3 oz.) |
| Tamaño | 160 x 58 x 39 mm (6.3 x 2.3 x 1.6") |
| Parte | Cinta reflectante parte # 461937 |

Especificaciones de escala

| | Escala | Resolución | Precisión (% lectura) |
|----------------|----------------|--|------------------------------|
| Foto tacómetro | 2 a 99,999 RPM | 0.1 rpm (<1000 rpm) 1 RPM (>1000 rpm) | ± (0.05% + 1d) |
| Contador | 1 a 99,999 REV | 1 cuenta | ± 1 cuenta |

Copyright © 2014-2016 FLIR Systems, Inc.

Reservados todos los derechos, incluyendo el derecho de reproducción total o parcial en cualquier medio.

ISO-9001 Certified

www.extech.com