


Vanne Tandem, configuration vanne à souder



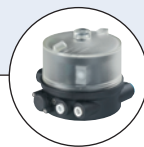
- Intégration complète dans des systèmes de régulation Bürkert
- Certificats de conformité 

Type 2034 peut être connecté à...



Type 8691

Tête de commande



Type 8690

Tête de commande pneumatique avec recopie de position



Type 8692

Positionneur TopControl



Limiteur de course

Limiteur de course Min./max.

La configuration de vanne à souder Bürkert pour SAP (sterile access port) et GMP (good manufacturing practice) est conçue pour le contrôle de liquides ultrapures, stériles, agressifs ou abrasifs. Les configurations sont fabriquées à partir de deux corps de vannes forgées. Ils sont soudés pour être vidangeable et peuvent être utilisées soit par un actionneur pneumatique soit une commande manuelle.

L'utilisateur peut choisir la configuration dont il a besoin par deux touches spécifiques. La première détaille les matériaux du corps et de la membrane et la seconde spécifie la taille du corps, les raccords, l'utilisation et la surface de rugosité.



Des accessoires sont disponibles tels que régulateur positionneur PID, limiteur de course, Recopie de position électrique, électrovannes de pilotage.

Caractéristiques techniques																
Diamètre	DN08 à DN100															
Matériau du corps	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Inox 1.4435 selon BN2 / ASME BPE, Fe < 0.5% ▪ Autres sur demande 															
Raccordement	<ul style="list-style-type: none"> ▪ DIN EN ISO 1127 / ISO 4200 / DIN 11866 Série B ▪ DIN 11850 Série 2 / DIN 11866 Série A ▪ ASME BPE / DIN 11866 Série C ▪ DIN 32676 Série A (tube DIN) ▪ DIN 32676 Série B (tube ISO) ▪ ASME BPE 															
Emboutis à souder																
Clamp																
Etat de surface interne	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>Ra [μm]</th> <th>Ra [μInch]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>interne</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Polissage mécanique</td> <td>0.6</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>Electro polissage</td> <td>0.4</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>Autres sur demande</td> <td></td> <td>Autres sur demande</td> </tr> </tbody> </table>		Ra [μm]	Ra [μInch]	interne			Polissage mécanique	0.6	25	Electro polissage	0.4	15	Autres sur demande		Autres sur demande
	Ra [μm]	Ra [μInch]														
interne																
Polissage mécanique	0.6	25														
Electro polissage	0.4	15														
Autres sur demande		Autres sur demande														
Matériaux du joint	EPDM, PTFE/EPDM, advanced PTFE/EPDM, FKM															
Matériau de l'actionneur	PPS, couvercle en inox 1.4561 (316Ti) PA, socle en inox 1.4308 PPS/PPS, PPS/Inox (DN65, 80, 100 entièrement inox)															
Element (DN08-50)																
Classic (DN65-100) Manuel																
Insert de pilotage	G 1/8" ou raccord rapide															
Température du fluide	EPDM (AD) -5 à +143°C (SIP: jusqu'à +150°C, 60 min.) advanced PTFE/EPDM (EU) ¹⁾ -10 à +130°C (SIP: jusqu'à +140°C, 60 min.) advanced PTFE laminé sur EPDM (EK) ²⁾ +5 à +90°C (pas la vapeur)															
EPDM (AD)																
advanced PTFE/EPDM (EU) ¹⁾																
Température ambiante	+5 à +60°C															
Fluide de pilotage	Gaz neutre, air															
Montage pour l'autovidange	Voir l'option de configuration en page5															



¹⁾ Advanced PTFE/EPDM est recommandé pour les cycles de stérilisation

Caractéristiques techniques, suite

Actionneur pneumatique

	Raccordement DN		Orifice (taille de la membrane) [mm]	Taille d'action- neur Ø [mm]	Pression de pilotage autorisée [bar]		Pression de service max. pour matériau d'étanchéité [bar]	
	[mm]	[pouce]			Min.	max.	EPDM, FKM	PTFE/EPDM et advanced PTFE/EPDM
ELEMENT 	8	1/4"	8	50	5	10	10	10
	10	3/8"	8	50	5	10	10	10
	15	1/2"	15	70	5	10	10	10
	20	3/4"	20	70	5	10	10	10
	25	1"	25	70	5	10	6.5	6
				90	5.5	10	10	8
	40	1 1/2"	40	130	5	7	10	10
50	2"	50	130	5	7	8	7	
Classic 	65	2 1/2"	50 ou 80	125	5.5	7	8	7
				225	5	6	10	10
	80	3"	80	225	5	6	10	10
	100	4"	100	225	5	6	8	4

Actionneur manuel

	Raccordement DN		Orifice (taille de la membrane) [mm]	Pression de service max. pour matériau d'étan- chéité [bar]	
	[mm]	[pouce]		EPDM, FKM	PTFE/EPDM et ad- vanced PTFE/EPDM
	8	1/4"	8	10	10
	10	3/8"	8	10	10
	15	1/2"	15	10	10
	20	3/4"	20	10	10
	25	1"	25	10	10
	40	1 1/2"	40	10	10
	50	2"	50	7/10	7/10
	65	2 1/2"	50 ou 80	5/7/10	5/7/10
	80	3"	80	5	5
	100	4"	100	5	5

Pressions (bar)

Les valeurs indiquées sont données par rapport à la pression atmosphérique.

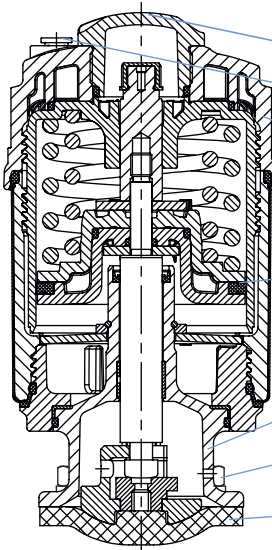
Remarque :

Pour des pressions de fonctionnement faibles, nous recommandons des versions de force de ressort réduites pour prolonger la vie de la membrane.

Matériaux

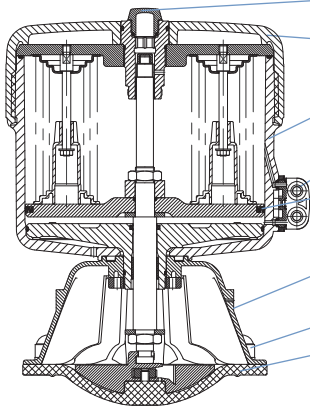
Pneumatique

Actionneur ELEMENT DN08- DN50



Indicateur optique de position	Chapeau transparent en polysulfone PSU
Insert de pilotage	Raccord rapide en PP (standard) <i>sur demande : Taraudé G 1/8" inox 1.4305</i>
Couvercle d'actionneur	PPS
Couvercle	Inox 1.4561 (316Ti)
Joint de piston	FKM
Socle	Inox 1.4308
Vis	Inox
Membrane	EPDM, PTFE/EPDM <i>(advanced PTFE/EPDM, FKM sur demande)</i>

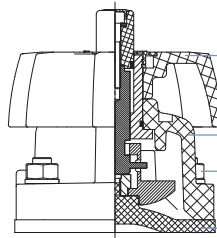
Actionneur Classic DN65 - DN100



Indicateur optique de position	Chapeau transparent en polycarbonate PC
Actionneur	PA polyamide
Insert de pilotage	Taraudé G 1/8" inox 1.4305
Joint de piston	NBR
Socle	Inox 1.4308
Vis	Inox
Membrane	EPDM, PTFE/EPDM <i>(advanced PTFE/EPDM, FKM sur demande)</i>

Manuel

Actionneur manuel DN08 - DN100



Volant manuel	PPS ou inox 316L*
Socle	PPS ou inox 316L*
Vis	Inox
Membrane	EPDM, PTFE/EPDM advanced PTFE/EPDM

* DN65 à DN100 uniquement en inox

Agréments/Certificats

- Certificat de conformité matière EN-ISO 10204 3.1
- Attestation de conformité avec la norme EN-ISO 10204 2.1
- Rapport de test EN-ISO 10204 2.2
- Certificat de conformité pour le décapage et l'électro-polissage
- Certificat de rugosité DIN4762-DIN4768-ISO/4287/1
- Certificat de conformité FDA CFR No. 21.177.1550 pour PTFE/EPDM et advanced PTFE/EPDM et 21.177.2600 pour EPDM
- USP CLASS VI certification pour membrane EPDM et PTFE
- Certification de test et certification de conformité pour le montage final de la vanne à membrane
- Certification ISO 9001

Nota: Les différents documents de validation ne peuvent pas être délégués rétrospectivement, par conséquent notifier la demande de certificats lors de la commande.

Exemple de matériaux de membranes disponibles

Nos membranes sont spécialement conçues pour les applications aseptiques et stériles. Bürkert s'engage à fournir un produit conforme à la formulation chimique et aux tolérances physico-chimique. Les membranes Bürkert sont disponibles dans différents types de matériaux, testés et approuvés pour des applications en biotechnologie, agro-alimentaire, pharmaceutique et cosmétique. .



- EPDM
- PTFE/EPDM
- advanced PTFE/EPDM
- FKM

Caractéristiques de la vanne, Clé de commande1

Exemple

2034 W 02 03 Z X VS AB 25 GMP2

Clé de commande 1

(Merci de faire votre choix)

FABRICATION DU CORPS

B Matériau du bloc

NOMBRE DE SIEGES

01 Siège
02 Siège

Version de l'actionneur

E Actionneurs ELEMENT
K Actionneurs CLASSIC
Z ELEMENT & CLASSIC

Matériau du corps

VS 1.4435BN2/ASME BPE

Nombre de raccords

01 Raccordement
02 Raccordement
03 Raccordement

UTILISATION

M Manuel
P Pneumatique
R Pneumatique avec contrôle
X Manuel & Pneumatique

MATERIAU DU JOINT

AB EPDM en qualité alimentaire
EU Advanced PTFE
FF FKM
AD EPDM Haute T°

Configuration Boisseau

SAP1 Voir page suivante pour d'autres infos. [Cliquez ici](#)

SAP2
SAP3
SAP4
SAP5
SAP6
SAP7
SAP8
SAPA
SAPB
SAPC
SAPD
GMP1
GMP2
GMP3
GMP4
GMP5
GMP6
GMP7
GMP8
GMPA
GMPB

DIAMETRE [mm]

8
15
20
25
40
50
65
80
100

Configurations

Raccord stérile

SAP1	SAP2	SAP3	SAP4
SAP5	SAP6	SAP7	SAP8
SAPA	SAPB	SAPC	SAPD

Bonne pratique de fabrication

GMP1	GMP2	GMP3	GMP4
GMP5	GMP6	GMP7	GMP8
GMPA	GMPB		

Caractéristiques de la vanne, Clé de commande 2

Exemple

2034 25 A 15 D050 SA44 SA44 SA42 NK52 + NO14

Clé de commande 2

(Merci de faire votre choix)

2034 [] [] [] [] [] [] [] [] +

VANNE/SIEGE n°1	
Diamètre DN [mm]	Version d'actionneur
08	Pneumatique
15	A normalement fermée par action du ressort
20	B normalement ouverte par action du ressort
25	I Double effet
40	Manuel
50	D050 Volant manuel PPS/Chapeau PPS
80	D052 Volant manuel inox / chapeau inox (uniquement DN65-DN100)
100	D058 Volant manuel PPS / chapeau inox avec hole for bolts

VANNE/SIEGE n°2	
Diamètre DN [mm]	Version d'actionneur
08	Pneumatique
15	A normalement fermée par action du ressort
20	B normalement ouverte par action du ressort
25	I Double effet
40	Manuel
50	D050 Volant manuel PPS/Chapeau PPS
80	D052 Volant manuel inox / chapeau inox (uniquement DN65-DN100)
100	D058 Volant manuel PPS / chapeau inox avec hole for bolts

Codes variables	
Etat de surface externe	
NO22	Poli miroir Ra=3.2 µm
NO34	Poli mécanique Ra=1.2 µm
NO15	Electro poli Ra=0.8 µm
Etat de surface interne	
NO23	Poli mécanique Ra=0.6 µm
NO16	Electro poli Ra=0.6 µm
NO14	Poli mécanique Ra=0.5 µm
NO17	Electro poli Ra=0.4µm
Certificat	
NK52	Certificat 3.1 intégré

Raccordement Vanne/siège n°1

Raccordement Vanne/siège n°2, 3

DN [mm]	Embout à souder							
	EN ISO 1127/ ISO 4200 DIN 11866 S. B	SMS 3008	DIN 11850 S. 0	DIN 11850 S. 1	DIN 11850 S. 2 DIN 11866 S. A	DIN 11850 S. 3	BS4825	ASME BPE DIN 11866 S. C
4			SC40 - 6.0x1.0					
6	SA78 - 10.2x1.6		SC41 - 8.0x1.0					SA89 - 3.17x0.56
8	SA40 - 13.5x1.6		SC42 - 10.0x1.0				SODB - 6.35x1.2	SA90 - 6.35x0.89
10	SA41 - 17.2x1.6			SF40 - 12.0x1.0	SD40 - 13.0x1.5	SE40 - 14.0x2.0	SODC - 9.53x1.2	SA91 - 9.53x0.89
15	SA42 - 21.3x1.6	SA58 - 12.0x1.0	SC43 - 18.0x1.5	SF41 - 18.0x1.0	SD42 - 19.0x1.5	SE42 - 20.0x2.0	SODD - 12.7x1.2	SA92 - 12.7x1.65
20	SA43 - 26.9x1.6	SA59 - 18.0x1.0	SC44 - 22.0x1.5	SF42 - 22.0x1.0	SD43 - 23.0x1.5	SE43 - 24.0x2.0	SODE - 19.05x1.2	SA93 - 19.05x1.65
25	SA44 - 33.7x2.0	SA60 - 25.0x1.2	SC45 - 28.0x1.5	SF43 - 28.0x1.0	SD44 - 29.0x1.5	SE44 - 30.0x2.0		SODF - 25.4x1.65
32	SA45 - 42.4x2.0	SA61 - 33.7x1.2	SC46 - 34.0x1.5	SF44 - 34.0x1.0	SD45 - 35.0x1.5	SE45 - 36.0x2.0		
40	SA46 - 48.3x2.0	SA62 - 38.0x1.2	SC47 - 40.0x1.5	SF45 - 40.0x1.0	SD46 - 41.0x1.5	SE46 - 42.0x2.0		SODH - 38.1x1.65
50	SA47 - 60.3x2.0	SA63 - 51.0x1.2	SC48 - 52.0x1.5	SF46 - 52.0x1.0	SD47 - 53.0x1.5	SE47 - 54.0x2.0		SODI - 50.8x1.65
65	SA48 - 76.1x2.0	SA64 - 63.5x1.6			SD48 - 70.0x2.0			SODJ - 63.5x1.65
80	SA49 - 88.9x2.3	SA65 - 76.1x1.6			SD49 - 85.0x2.0			SODK - 76.2x1.65
100	SA39 - 114.3x2.3	SA66 - 101.6x2.0			SD50 - 104.0x2.0			SODL - 101.6x2.11

DN [mm]	Raccordement Clamp				
	Clamp 34,0 selon DIN 32676 S. B (tube ISO (ISO4200))	DIN 32676 S. A (tube DIN (DIN11850))	DIN 32676 S. B (tube ISO (ISO4200))	ASME BPE	BS 4825 (Clamp BS 4825-3, tube BS 4825-1)
8	TC51 - 13.5x1.6 Ci: 34.0	TD40 - 10.0x1.0 Ci: 25.0	TC40 - 13.5x1.6 Ci: 25.0	TG50 - 6.35x0.89 Ci: 25.0	
10	TC41 - 17.2x1.6 Ci: 34.0	TD41 - 13.0x1.5 Ci: 34.0	TC53 - 17.2x1.6 Ci: 25.0	TG01 - 9.53x0.89 Ci: 25.0	
15	TC42 - 21.3x1.6 Ci: 34.0	TD42 - 19.0x1.5 Ci: 34.0	TC52 - 21.3x1.6 Ci: 50.5	TG02 - 12.7x1.65 Ci: 25.0	TH42 - 12.7x1.2 Ci: 25.0
20		TD43 - 23.0x1.5 Ci: 34.0	TC43 - 26.9x1.6 Ci: 50.5	TG03 - 19.05x1.65 Ci: 25.0	TH43 - 19.05x1.2 Ci: 25.0
25		TD44 - 29.0x1.5 Ci: 50.5	TC44 - 33.7x2.0 Ci: 50.5	TG04 - 25.4x1.65 Ci: 50.5	
32					
40		TD46 - 41.0x1.5 Ci: 50.5	TC46 - 48.3x2.0 Ci: 64.0	TG05 - 38.1x1.65 Ci: 50.5	
50		TD47 - 53.0x1.5 Ci: 64.0	TC47 - 60.3x2.0 Ci: 77.5	TG06 - 50.8x1.65 Ci: 64.0	
65			TC48 - 76.1x2.0 Ci: 91.0	TG07 - 63.5x1.65 Ci: 77.5	
80			TC49 - 88.9x2.3 Ci: 106.0	TG08 - 76.2x1.65 Ci: 91.0	
100			TC50 - 114.3x2.3 Ci: 130.0	TG09 - 101.6x2.11 Ci: 119.0	

Configuration spécifique – demande de quotation

► Veuillez compléter ce formulaire et l'envoyer à votre agence* Bürkert avec votre demande de renseignement

Société	Personne à contacter
N° client	Service
Adresse	Tél./Fax
Code Postal/Ville	E-Mail



Solution à souder

Donnée du projet

Nom du projet : _____

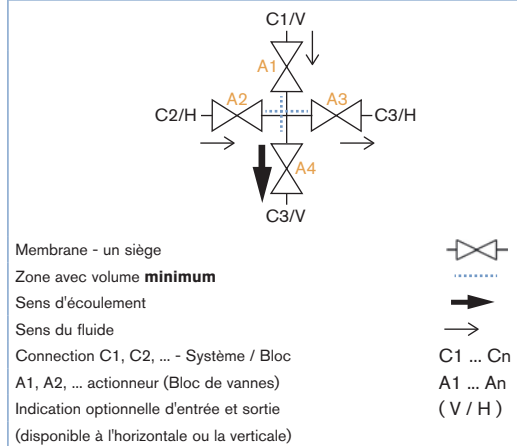
Quantité : _____ demande individuelle
 demande pour série

Schéma fluide

Attention : La description de la vanne et raccordement doit être en conformité avec le tableau ci-dessous à compléter !

Merci de dessiner le schéma

Légende



Caractéristiques techniques - Fluidiques

Nature du fluide	_____	Pression du fluide	_____
Température du fluide	_____	Viscosité du fluide	_____
Valeur Kv ou débit	_____	<input checked="" type="checkbox"/> Standard Bürkert en bleu	
Matériau pour le bloc	<input checked="" type="checkbox"/> 1.4535 / 316L	<input type="checkbox"/> 1.4435 selon EN2 / ASME BPE	Matériau spécifique : _____
Etat de surface (interne)	<input type="checkbox"/> 0.8 <input checked="" type="checkbox"/> 0.6 <input type="checkbox"/> 0.4 <input type="checkbox"/> 0.25		Etat de surface spécifique (Ra in µm): _____
	<input type="checkbox"/> Electro poli		_____
Etat de surface (externe)	<input checked="" type="checkbox"/> 1.6		Etat de surface spécifique (Ra in µm): _____
Matériau de la membrane	<input checked="" type="checkbox"/> EPDM <input type="checkbox"/> PTFE <input type="checkbox"/> FKM		_____

Définir le raccordement

Diamètre nominal C-Nr. DN	Emboutis à souder			Clamp			Divers
	DIN 11850 S2 DIN 11866 SA	ISO 4200 EN ISO 1127 DIN 11866 SB	ASME BPE DIN 11866 SC	DIN 32676 S.A	DIN 32676 S.B	ASME BPE	
C1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
C2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
C3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
C4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
C5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
C6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
C7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____
C8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	_____

Spécification de l'actionneur et l'actionnement sur la page suivante.

Configuration spécifique – demande de quotation, suite

Système d'automatisation (Vue générale produit)

Actionneur système ELEMENT

- Conception compact inox
- Conçu pour un actionnement modulaire
- Système fresh air

Tête de commande ELEMENT Type 8691

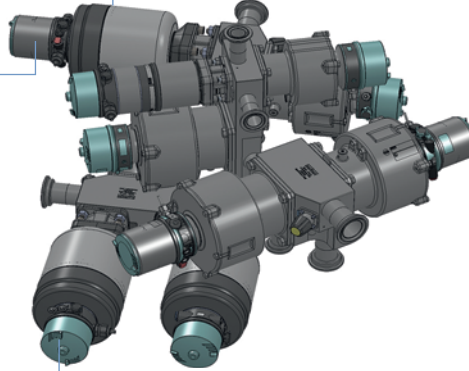
- Electrovanne de pilotage intégrée
- Position teach in
- Indication par LED
- Communication ASI et device net possible

Tête de commande ELEMENT Type 8695 pour actionneur taille 50mm

- Electrovanne de pilotage intégrée
- Position teach in
- Indication par LED
- Communication ASI et device net possible

Indicateur de position ELEMENT Type 8690 / 8697

- Indicateur de position électrique
- Indicateur de position inductif
- Version Eexi



Description du système fluide Type 2034

Information sur www.burkert.com

Caractéristiques technique - Actionnement

Pression de pilotage _____ Standard Bürkert en bleu

Température ambiante _____

Cycle par an _____

Réalisation (salle propre, extérieur...) _____

Zone dangereuse (EX / ATEX / NAMUR) _____

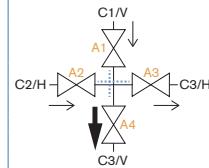
Matériau de l'actionneur Inox/Plastique Plastique

Alimentation 8 V Namur 24 V/DC 230 V/50-60 Hz

Protection IP IP65 IP67

Automatisation ASI DeviceNet

Remarques :



Autres matériau de l'actionneur _____

Autre protection / conditions d'application _____

Autre alimentation _____

Autre automatisation (PLC / Fieldbus) _____

Définir l'actionnement, la recopie de position, électrovanne de pilotage de la tête de commande

Diamètre nominal A-Nr. DN	Actionneur		Recopie de position		Tête de cde + pilotage	Fonction	
	Pneuma- tique	Manuel	Position ON	Position OFF		normale- ment fermée	normlement ouverte
A1	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A2	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A3	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A4	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A5	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A6	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A7	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
A8	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Spécifications fluidiques, raccords, normes voir page précédente.