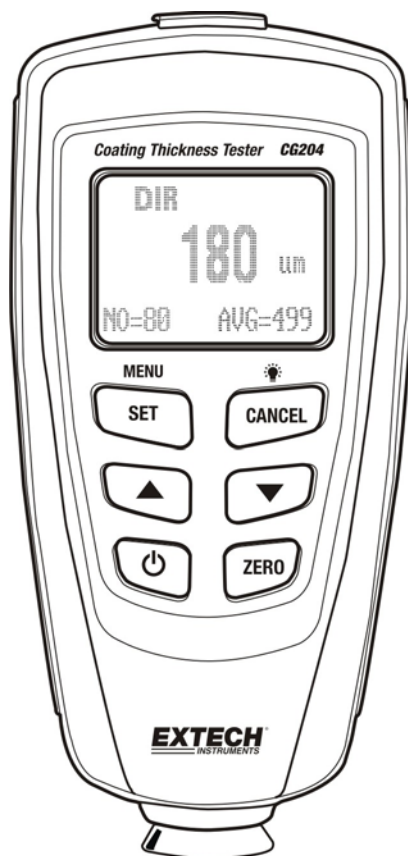


## Extech CG204 Tester Spessore Rivestimento



## Introduzione

Congratulazioni per aver acquistato il Tester per Spessore del Rivestimento CG204 della Extech. Il CG204 è uno strumento portatile progettato per eseguire misurazioni non invasive dello spessore del rivestimento. Lo strumento utilizza due metodi di misurazione: induzione magnetica (per substrati di metalli ferrosi) e correnti parassite (per substrati di metalli non ferrosi).

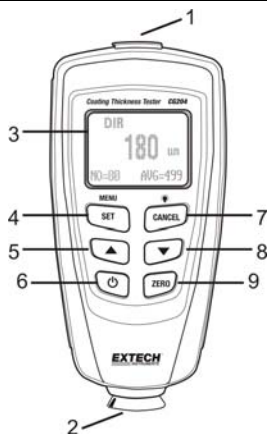
Se usato correttamente questo strumento potrà garantire un servizio affidabile per molti anni.

## Descrizione

### Descrizione Strumento

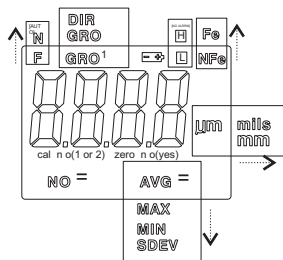
1. Presa USB per interfaccia PC
2. Sonda misurazione
3. Display LCD retroilluminato
4. Pulsante SET (imposta)/OK /SI /MENU /SELECT (seleziona)
5. Pulsante FRECCIA SU /SINISTRA
6. Pulsante ACCENSIONE/SPEGNIMENTO
7. Pulsante CANCEL /ESC /NO /INDIETRO (modalità menu) e Retroilluminazione ACCESA/SPENTA (modalità normale)
8. Pulsante FRECCIA GIU'/DESTRA
9. Pulsante calibrazione ZERO

Nota: Vano batteria sul retro dello strumento



### Descrizione icone display

NFe	Metalli Non-ferrosi
Fe	Metalli ferrosi
AUTO	Riconoscimento automatico del substrato
F o N	Icone calibrazione
DIR	Modalità DIRETTA
GRO1...4	Modalità GRUPPO
$\mu\text{m}$	Unità di misura micrometri
mils	mils = millimetri * 2,54/100
mm	Unità di misura millimetri
AVG	Lettura media
MINIMO	Lettura minima
MASSIMO	Lettura massima
SDEV	Lettura Deviazione Standard
NO	Numero di punti dati
	Batteria Scarica
	Connessione USB




Nota: L'icona dell'unità di misura lampeggia quando si è in modalità funzionamento CONTINUO. L'icona dell'unità di misura è fissa quando si è in modalità di funzionamento SINGOLO.

# Istruzioni per Avvio Rapido

---

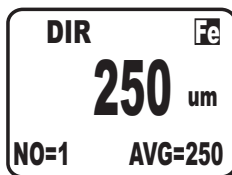
## Accensione Strumento

Premere il pulsante accensione  per ACCENDERE lo strumento. Il display si ACCENDERÀ. Se il display non si ACCENDE, sostituire le batterie.

## Misurazioni

Usare la pellicola di riferimento in dotazione e il riferimento zero substrati di metallo per capire come funziona lo strumento prima di utilizzarlo su applicazioni professionali. Il substrato di metallo circolare è il substrato ferroso (magnetico) e il substrato di metallo rettangolare è il substrato non-ferroso (non-magnetico). Lo strumento rileva automaticamente substrati ferrosi o non-ferrosi.

1. Porre la pellicola di riferimento (250 $\mu$ m, per esempio) sul substrato ferroso circolare.
2. Mettere il sensore caricato a molla dello strumento contro la pellicola di riferimento.
3. Nella modalità singola lo strumento emetterà un tono ad indicare che la misurazione è stata eseguita.
4. Nella modalità continua il display misurerà continuamente e si aggiornerà.
5. Il display LCD mostrerà la lettura (250 $\mu$ m) al centro dell'area del display.
6. Una schermata tipica mostrerà anche i seguenti:
  - NO = 1 (lettura numero uno) in basso a sinistra sul LCD
  - AVG = 250 $\mu$ m (esecuzione media) in basso a destra
  - DIR = DIR modalità di funzionamento in alto a sinistra
  - Fe = substrato Ferroso in alto a destra sul LCD



Sperimenta i campioni pellicola rimanenti e il substrato prima di utilizzare lo strumento professionalmente.

## Spegnimento Automatico

Al fine di conservare la batteria, lo strumento si spegnerà automaticamente dopo circa 3 minuti. Per annullare questa opzione usare il menu programmazione spiegato nella sezione successiva (parametro menu AUTO SPEGNIMENTO sotto OPZIONI).

## Pulsante Retroilluminazione LCD

Il display LCD è fornito di retroilluminazione per facilitare la visualizzazione, specialmente in zone poche illuminate. Premere il pulsante retroilluminazione per accendere la retroilluminazione.

Premere di nuovo per spegnerla. Per attivare/disattivare la retroilluminazione LCD, usare il parametro RETROILLUMINAZIONE sotto OPZIONI nel menu programmazione.

## Reimpostazione ai Valori di Fabbrica

Per ripristinare lo strumento con le sue impostazioni originali di fabbrica:

1. SPEGNERE lo strumento.
2. Tenere premuto il pulsante ZERO mentre si ACCENDE lo strumento.
3. Quando lo strumento si accende, il display chiederà di scegliere SI o NO.
4. Premere il pulsante SET per SI e il pulsante CANCEL per NO.
5. Notare che tutti i dati in tutte le posizioni di memoria saranno cancellati, oltre alle statistiche, ai valori di calibrazione, e ai limiti di allarme.

## Menu Programmazione

Lo strumento può essere configurato e calibrato con semplici pressioni di pulsanti nel menu programmazione. Premere il pulsante MENU per accedere al menu e consultare il menu ad 'albero' qui sotto. Il menu utilizza i pulsanti SU/GIU', SELECT, INDIETRO, ed ESC per navigare e selezionare. Nella tavola qui sotto le impostazioni di fabbrica sono in grassetto con un asterisco. Ogni parametro è spiegato nei dettagli nelle sezioni successive.

Livello superiore	Sottolivello 1	Sottolivello 2	Note
VISUALE STATISTICA	<b>AVG*</b>		Media di una serie di letture
	MINIMO		Minima di una serie di letture
	MASSIMO		Massima di una serie di letture
	NO		Numero di letture campionate
	SDEV		Deviazione Standard di una serie
OPZIONI	Modalità Misura	<b>Singola*</b>	Una lettura per volta
		Continua	Misurazioni Continue
	Modalità di Lavoro	<b>Diretta*</b>	Le letture non sono memorizzate in gruppi
		Gruppo 1...4	Memorizza letture in gruppi
	Sonda utilizzata	<b>Auto*</b>	Lo strumento è in modalità di selezione automatica
		Fe	Modalità misurazione Ferrosi
		No Fe	Modalità Misurazione Non-ferrosi
	Impostazione Unità	<b>µm*</b>	Micrometri
		mils	Mils = mm * 2.54 / 100
		mm	Millimetri
	Retroilluminazione	<b>ON*</b>	Attiva il funzionamento con retroilluminazione
		OFF	Disattiva il funzionamento con retroilluminazione
	Statistiche LCD	<b>AVG*</b>	Media di una serie di letture
		MASSIMO	Minima di una serie di letture
		MINIMO	Massima di una serie di letture
		SDEV	Deviazione Standard di una serie
	Auto Spegnimento	<b>Attiva*</b>	Abilita la funzione di auto spegnimento
Disattiva		Disabilita la funzione di auto spegnimento	
LIMITE	Impostazioni Limite	Limite Superiore	L'Allarme Superiore avvisa l'utente quando viene raggiunto
		Limite Inferiore	L'Allarme Inferiore avvisa l'utente quando viene raggiunto
	Cancella Limiti		Cancella i valori limite di allarme
CANCELLA	Dati Attuali		Cancella dati attuali
	Tutti i Dati		Cancella tutti i dati memorizzati
	Dati di Gruppo		Cancella i dati memorizzati più i dati di allarme e calibrazione
VISUALE MISURAZIONE			Visualizza i dati memorizzati in tutti i gruppi
CALIBRAZIONE	Attiva		Permette di accedere alla calibrazione
	Disattiva		Blocca la modalità di calibrazione
	Cancella Zero N		Cancella la calibrazione zero dati (non-ferrosi)
	Cancella Zero F		Cancella la calibrazione zero dati (ferrosi)

**NOTA:** Disattivare lo Spegnimento Automatico prima di eseguire lunghe programmazioni per evitare scomodi spegnimenti automatici durante la programmazione.

## Menu VISUALI STATISTICHE

1. Premere il pulsante MENU per accedere al menu programmazione
2. Premere il pulsante SELECT per scegliere la VISUALE STATISTICA
3. Usare i pulsanti SU e GIU' per scorrere attraverso i valori di MEDIA, MINIMO, MASSIMO, NUMERO DI DATI, e SDEV (Deviazione Standard) per le letture memorizzate.
4. 'NO DATI' verrà mostrato se non ci sono letture disponibili per essere analizzate dallo strumento. Le letture memorizzate saranno cancellate quando lo strumento si spegne a meno che non sia attiva l'opzione GRUPPO (consultare la spiegazione della funzione GRUPPO più avanti in questa sezione).
5. Premere i tasti BACK e poi ESC per tornare alla modalità di normale funzionamento.

## Menu OPZIONI

1. Premere il pulsante MENU per accedere al menu programmazione
2. Usare il pulsante FRECCIA GIU' per scorrere su OPZIONI
3. Premere SELECT per scegliere OPZIONI
4. Usare i pulsanti SU e GIU' per scorrere tra i parametri MODALITA' MISURA, MODALITA' DI LAVORO, SONDA UTILIZZATA, IMPOSTAZIONI UNITA', RETROILLUMINAZIONE, STATISTICHE LCD, E AUTO SPEGNIMENTO. Usare il tasto SELECT per selezionare il parametro desiderato. Ogni parametro è approfondito qui sotto:

### a. Modalità di Misura

Selezionare CONTINUA o SINGOLA in MODALITA' DI MISURA nel Menu OPZIONI usando i pulsanti freccia e il tasto SELECT.

Nella modalità misura CONTINUA lo strumento visualizza una media in corso delle letture mentre vengono eseguite. Notare che il 'bip' sono della misurazione non è attivo in questa modalità.

Nella modalità misurazione SINGOLA le misurazioni sono eseguite una alla volta. Le letture della modalità di misurazione singola sono accompagnate da un tono acustico.

### b. Modalità di Lavoro

Selezionare DIRETTA o GRUPPO 1, 2, 3, o 4 in MODALITA' di LAVORO nel Menu OPZIONI usando i pulsanti freccia e il tasto SELECT.

Nella modalità DIRETTA, le letture individuali sono registrate in memoria. Quando si spegne lo strumento oppure se lo strumento è in modalità GRUPPO, tutte le letture DIRETTE saranno cancellate. Comunque, l'analisi statistica dei dati rimarrà. L'utilità di analisi statistica può elaborare fino a 80 letture. Quando la memoria è piena, le nuove letture saranno sovrascritte su quelle vecchie. Infine, questa modalità ha i suoi valori limite di calibrazione e allarme.

Nella modalità GRUPPO ogni memoria di gruppo può memorizzare un massimo di 80 letture e 5 valori statistici. I valori limite di calibrazione e allarme possono essere impostati individualmente e memorizzati per ogni gruppo. Quando la memoria è piena, le misurazioni continueranno ad essere eseguite ma le letture non saranno più registrate (le letture salvate precedentemente non sono influenzate); inoltre, i dati statistici non saranno aggiornati. Se si desidera, i dati gruppo, i valori statistici, i dati di calibrazione e i valori limite di allarme possono essere cancellati usando il menu programmazione.

### **c. Sonda utilizzata**

Selezionare AUTO, Fe, o No Fe sotto SONDA UTILIZZATA nel Menu OPZIONI usando i pulsanti freccia e il tasto SELECT.

Nella modalità AUTO, lo strumento attiva automaticamente il metodo di misurazione con sonda (ferrosi o non-ferrosi) basato sul substrato di metallo che si sta misurando. Quando la sonda è posta sopra un substrato magnetico, lavorerà nella modalità induzione magnetica. Se la sonda è posta su un metallo non-ferroso, lavorerà nella modalità corrente parassita.

Nella modalità Ferrosi (Fe) la modalità di misurazione a induzione Magnetica è attiva.

Nella modalità Non-ferrosi (No Fe) la modalità di misurazione corrente parassita è attiva.

### **d. Selezioni Unità di misura**

Seleziona mm,  $\mu\text{m}$ , o mils sotto IMPOSTA UNITA' nel Menu OPZIONI usando i pulsanti freccia e il tasto SELECT (mm = millimetri;  $\mu\text{m}$  = micrometri; mils =  $\text{mm} \cdot 2.54/100$ )

### **e. Retroilluminazione**

Seleziona ACCESA o SPENTA sotto RETROILLUMINAZIONE nel Menu OPZIONI usando i pulsanti freccia e il tasto SELECT. Se è selezionato SPENTA la retroilluminazione LCD sarà completamente disattivata. Se è selezionato ACCESA, l'utente può accedere la luce o spegnerla usando il pulsante retroilluminazione (pulsante CANCEL).

### **f. Statistiche LCD**

Seleziona MEDIA, MINIMO, MASSIMO, o SDEV (Deviazione Standard) sotto STATISTICHE LCD nel Menu OPZIONI usando i pulsanti freccia e il tasto SELECT. Questa selezione determina quale statistica è mostrata come predefinita sul display LCD.

### **g. Auto Spegnimento**

Seleziona ATTIVA o DISATTIVA sotto AUTO SPEGNIMENTO nel Menu OPZIONI usando i pulsanti freccia e il tasto SELECT. Quando è attivo, lo strumento si SPEGNE automaticamente dopo 3 minuti di inattività. Quando è disattivato, lo strumento si SPENGERA' solo premendo un pulsante o quando la batteria è scarica.

## **Menu LIMITE**

I Limiti Allarme Superiore e Inferiore possono essere impostati. Quando un Limite Allarme è raggiunto, lo strumento visualizza un'icona Avviso Allarme (**H** per Allarme Superiore e **L** per Allarme Inferiore).

1. Premere il pulsante MENU per accedere al menu programmazione
2. Utilizzare il pulsante FRECCIA GIU' per scorrere a LIMITE e premere SELECT
3. Premere di nuovo SELECT per scegliere IMPOSTA LIMITE
4. Premere di nuovo SELECT per scegliere LIMITE SUPERIORE
5. Usare i PULSANTI FRECCIA per impostare un valore di Allarme Superiore
6. Premere OK per memorizzare il limite e premere INDIETRO per tornare al menu
7. Eseguire gli stessi passi per il LIMITE INFERIORE
8. Usare il parametro CANCELLA LIMITE per cancellare i valori di Limite Allarme

## Menu CANCELLA

Il menu CANCELLA permette di cancellare i dati attuali, tutti i dati e i dati gruppo. I seguenti parametri sono disponibili nel Menu CANCELLA:

Cancella dati Attuali: Cancella la lettura attuale e aggiorna le statistiche (AVG, MIN, MAX, ecc.)

Cancella Tutti i dati: Cancella tutte le letture e i dati statistici.

Cancella dati Gruppo: Questa funzione duplica la funzione "Cancella tutti i dati" con, in aggiunta, cancellazione di Allarme Superiore, Allarme Inferiore, e calibrazioni a un - punto e a due - punti.

1. Premere il pulsante MENU per accedere al menu programmazione.
2. Utilizzare il pulsante FRECCIA GIU' per scorrere fino a CANCELLA.
3. Premere il pulsante SELECT per aprire la funzione CANCELLA.
4. Utilizzare i tasti FRECCIA per scorrere fino a ATTUALE, TUTTI o GRUPPO.
5. Premere di nuovo SELECT per scegliere ATTUALE, TUTTI o GRUPPO.
6. Lo strumento chiederà la conferma con un 'sei sicuro?'.
7. Premere SI o No come si preferisce.

## Menu VISUALE MISURAZIONE

Il menu Visuale Misurazione permette di scorrere tra le letture presenti in tutti i gruppi.

1. Premere il pulsante MENU per accedere al menu programmazione.
2. Utilizzare il pulsante FRECCIA GIU' per scorrere fino a VISUALE MISURAZIONE.
3. Premere SELECT per aprire il parametro VISUALE MISURAZIONE.
4. Utilizzare i pulsanti FRECCIA per scorrere tra le letture memorizzate.

## Menu CALIBRAZIONE

Il menu Calibrazione permette all'utente di attivare/disattivare l'utilità di calibrazione. Il menu Calibrazione permette anche all'utente di cancellare i dati di calibrazione Zero per entrambe le modalità ferrosi (Zero F) e non-ferrosi (Zero N).

1. Premere il pulsante MENU per accedere al menu programmazione.
2. Utilizzare il pulsante FRECCIA GIU' per scorrere fino a CALIBRAZIONE.
3. Premer SELECT per aprire il parametro CALIBRAZIONE.
4. Utilizzare la FRECCIA per scorrere attraverso i parametri disponibili approfonditi qui sotto.
  - ATTIVA: Attiva la modalità di calibrazione
  - DISATTIVA: Disattiva la modalità di calibrazione
  - CANCELLA ZERO N: Cancella i dati di calibrazione ZERO per sonda non-ferrosi
  - CANCELLA ZERO F: Cancella i dati di calibrazione ZERO per sonda ferrosi

## Considerazioni sulla Misurazione

1. Dopo la calibrazione, le misurazioni dovrebbero soddisfare le specifiche di accuratezza pubblicate.
2. Forti campi magnetici possono influenzare le letture.
3. Quando si utilizzano le funzioni di analisi statistica per ottenere un valore medio, eseguire diverse letture della stessa area di misurazione. Letture False deviazioni estreme possono essere rimosse (cancellate) successivamente usando il menu programmazione.
4. La lettura finale è derivata da calcoli statistici con rispetto delle specifiche pubblicate di accuratezza dello strumento.

# Calibrazione

---

## Tipi di Calibrazione

Il cliente dovrebbe eseguire una calibrazione zero e una calibrazione multi - punto prima di eseguire qualsiasi misurazione cruciale. Le opzioni di calibrazione sono elencate qui sotto. Leggere la descrizione per ognuna e selezionare quella che meglio corrisponde ad una data applicazione.

1. Calibrazione Punto Zero: Eseguire prima di ogni sessione di misura.
2. Calibrazione ad Un Punto: Utilizzare per ottenere un'elevata accuratezza con misure ripetute su uno spessore di rivestimento costante.
3. Calibrazione Multi - punto: Utilizzare per ottenere un'elevata accuratezza all'interno di un range noto di spessore di rivestimento.
4. Calibrazione per superfici sabbiate.

## Considerazioni sulla Calibrazione

Il campione di calibrazione deve corrispondere al campione del prodotto nei seguenti modi:

- Raggio di Curvatura
- Proprietà del materiale del substrato
- Spessore substrato
- Dimensione dell'area di misura
- Il punto nel quale viene eseguita la calibrazione sul campione di calibrazione deve sempre essere identico al punto di misurazione sul prodotto stesso, specialmente nel caso di angoli e spigoli di piccole parti.

Per ottenere la massima accuratezza di misurazione, eseguire diverse calibrazioni in successione (per valori zero e valori di calibrazione pellicola).

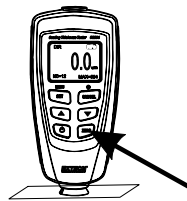
## Preparare per la calibrazione

1. Pulire la punta della sonda (grasso, olio, rottami metallici e la minima impurità possono influenzare la misurazione e distorcere le letture).
2. ACCENDERE lo strumento (ad una minima distanza di 4" [10cm] da qualsiasi metallo).
3. Preparare i campioni di substrato di metallo e le pellicole necessarie (pellicole campioni di riferimento in dotazione).
4. Impostare lo strumento su:
  - a. DIR: (MENU – OPZIONI - Modalità Lavoro - Diretta)
  - b. CONTINUA: (MENU – OPZIONI - Modalità Misura - Modalità Singola [indicatore unità lampeggiante] )
  - c. MAX: (MENU – OPZIONI - Statistiche LCD - Massimo).
  - d. Um: (MENU-opzioni-Impostazioni unità-um).
5. Lo strumento è ora pronto per la calibrazione.
6. È necessario eseguire una calibrazione prima di una calibratura dello spessore.



## Calibrazione Zero

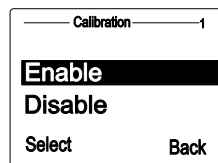
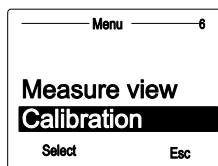
1. Pulire la punta del misuratore prima di eseguire la taratura.
2. Posizionare il misuratore sulla nuda sezione del materiale da misurare o sul riferimento substrato. Utilizzare il materiale ferroso o non ferroso riferimento come richiesto dall'applicazione di misurazione. Se il non ferroso substrato di riferimento viene utilizzato, collocarlo su un non-ferroso superficie.
3. Posizionare la sonda sul substrato non rivestito e osservare il display LCD letture.
4. Quando i valori sembrano stabili, sollevare il metro dal substrato
5. Premere e tenere premuto il tasto Zero per 2 secondi (2 segnali acustici).
6. Ripetere questa operazione almeno 5 volte a creare un preciso valore medio.
7. Il misuratore è ora pronto per calibratura dello spessore o di misure.



## Calibrazione

La precisione dello strumento può essere migliorato eseguendo una taratura utilizzando il riferimento film forniti.

1. Eseguire una calibrazione come detto sopra
2. Eseguire la calibrazione a un punto utilizzando un film di riferimento.
  - a. Premere il pulsante "MENU" e quindi scorrere verso l'alto "▲" a "Calibrazione".
  - b. Premere "Selezione" per evidenziare la funzione "attiva" e premere "seleziona". c.
  - c. Premere il tasto "Esc" e il contatore, inserire la modalità di calibrazione.
  - d. Posizionare una delle pellicole di riferimento sul substrato usato per azzerare il contatore.
  - e. Posizionare il misuratore sulla taratura film di riferimento e attendere per il multimetro emette un bip.
  - f. Sollevare il metro dal substrato.
  - g. Premere la freccia su o la freccia giù per impostare il valore visualizzato per il film di riferimento valore.
  - h. Posizionare il misuratore torna giù sul film di riferimento e attendere per il misuratore di segnale acustico.
  - i. Sollevare il metro dal substrato.
  - j. Premere la freccia su o la freccia giù per impostare il valore visualizzato per il film di riferimento valore.
  - k. Ripetere fino a 5 volte per stabilire una media di lettura.
  - l. Spegnere il misuratore per uscire dalla modalità di calibrazione e salvare i dati di calibrazione.
3. Il misuratore è ora calibrato per il materiale di base e lo spessore film utilizzato.
4. Per una calibrazione a due punti si riferiscono a questa sezione.



Nota:

1. Durante la calibrazione i pulsanti ▲ e ▼ regolano i fattori di calibrazione interni con elevata risoluzione. La risoluzione del display può essere tale da richiedere fino a 10 pressioni per vedere il cambiamento di 1 cifra sul display.
2. I dati di calibrazione sono registrati nella memoria, non viene cancellata quando lo strumento si SPEGNE.

## Calibrazione a due punti

questo metodo richiede l'uso di due film. La pellicola più spessa dovrebbe essere, se possibile, 1,5 volte più spesso come il più sottile. Per ottenere i migliori risultati, lo spessore deve essere compreso tra i due valori di taratura.

Questo metodo è particolarmente adatto per le letture ad alta precisione. Si consiglia di prendere un mezzo più volte. Questo riduce notevolmente l'effetto di diffusione che si verifica durante la taratura del valore superiore e quello inferiore.

1. Eseguire una calibrazione del punto zero (descritto precedentemente)
2. Abilita modalità di calibrazione nel Menu di programmazione.
3. Eseguire una calibrazione del punto (come precedentemente descritto) su il più sottile film di calibrazione di riferimento ed effettuare 5 misurazioni.
4. Spegnerne il misuratore per salvare i valori misurati.
5. Accendere il glucometro e attivare la modalità di calibrazione.
6. Eseguire una calibrazione del punto usando una spessa pellicola di calibrazione ed effettuare 5 misurazioni.
7. Spegnerne il misuratore per salvare i valori misurati.
8. Accendere il misuratore, è ora pronto per effettuare misurazioni.

La calibrazione Note: 1

1. La calibrazione dello spessore del film dovrebbe essere all'incirca equivalente alla stima dello spessore del rivestimento di essere misurata.
2. La calibrazione può essere eseguita tutte le volte che sarà necessario. Vecchi dati di calibrazione verranno sovrascritti ma la calibrazione dei dati rimane in memoria fino a un altro punto zero la calibrazione.

## Calibrazione per superfici Sabbiate

La natura fisica delle superfici sabbiate ha come conseguenza delle letture di spessore di rivestimento più alte del normale. Lo spessore medio sulle punte può essere determinato come segue:

1. Lo strumento dovrebbe essere calibrato secondo le istruzioni di calibrazione. Usare un campione di calibrazione liscio con lo stesso raggio di curvatura e lo stesso substrato come il dispositivo da misurare.
2. Eseguire circa 10 letture sul campione sabbiano non rivestito per produrre il valore medio  $X_o$ .
3. Eseguire altre 10 letture sul campione sabbiano rivestito per produrre il valore medio  $X_m$ .
4. La differenza tra i due valori medi è lo spessore di rivestimento medio  $X_{eff}$  sulle punte. Anche la maggiore deviazione standard 'S' dei due valori  $X_m$  e  $X_o$  dovrebbe essere presa in considerazione:  $X_{eff} = (X_m - X_o) \pm S$

**NOTA:** Per rivestimenti più spessi di 300  $\mu\text{m}$ , l'influenza della ruvidezza generalmente non ha importanza e perciò non è necessario applicare i metodi di calibrazione mostrati sopra.

## Misurazione di rivestimenti metallici

Questo misuratore può misurare non magnetico rivestimenti di metallo (zinco) su un magnetico (ferroso) sostanza base e non-metallo rivestimenti su una base in metallo (metalli ferrosi o non ferrosi).

## Considerazioni sull'Analisi Statistica

---

Lo strumento calcola le statistiche da un massimo di 80 letture (dal Gruppo 1 al Gruppo 4, possono essere memorizzate un massimo di 400 letture). Notare che le letture non possono essere memorizzate nella modalità DIRETTA. Comunque, le statistiche di queste letture possono ancora essere calcolate. Quando lo strumento è spento o se la modalità di lavoro è cambiata (nel menu programmazione), le statistiche della modalità DIRETTA saranno perse. I seguenti valori statistici possono essere calcolati:

- NO.: Numero di letture
- AVG: Valore medio
- Sdev. : Deviazione Standard (radice quadrata della varianza di una serie di dati)
- MAX: Lettura Massima
- MIN: Lettura Minima

### Termini Statistici

Valore medio ( $\bar{x}$ ) è la somma delle letture divise per il numero di letture.

$$\bar{x} = \sum x / n$$

### Deviazione Standard (Sdev)

La deviazione standard del campione è una statistica che misura come il valore campione è distribuito intorno alla media campione. La deviazione standard di una serie di numeri è il quadratico medio della varianza  $S^2$

La varianza di una lista è il quadrato della deviazione standard della lista, cioè la media dei quadrati delle deviazioni dei numeri nella lista dalla loro media divisa per il (numero di letture -1)

$$\text{Varianza: } S^2 = \sum (x - \bar{x})^2 / (n - 1)$$

$$\text{Deviazione Standard: } S = \sqrt{S^2}$$

NOTA:

Usare il parametro CANCELLA dal menu programmazione immediatamente dopo aver eseguito una lettura estremamente deviata o bizzarra. Consultare la funzione Cancella nel Menu Programmazione.

### Ecceденza della Capacità di Memorizzazione

Nella modalità GRUPPO, se la capacità di memorizzazione è superata, le statistiche non saranno più aggiornate, anche se le misurazioni possono ancora essere eseguite. Se la memoria è piena, le letture successive non saranno incluse nelle statistiche. Il display dello strumento mostrerà "PIENA" (nella modalità di misurazione SINGOLA).

Nella modalità DIRETTA, quando la memoria è piena, la lettura più recente prenderà il posto della lettura più vecchia e le statistiche saranno aggiornate.

## Interfaccia PC

---

Questo strumento ha la capacità di connettersi e comunicare con il PC. Per installare e utilizzare il software, fare riferimento alle istruzioni fornite su CD-ROM in dotazione e/o le istruzioni fornite nella guida del programma.

Controllare la pagina di download del software del sito [www.extech.com](http://www.extech.com) per l'ultima versione del software per PC e la compatibilità del sistema operativo.

## Messaggi di Errore

---

I seguenti messaggi di errore appariranno sul display LCD dello strumento qualora sorgesse un problema.

Err1: Errore sonda corrente parassita

Err2: Errore sonda induzione magnetica

Err3: Errori corrente parassita e induzione Magnetica

Err4, 5, 6: Visualizza errore inconsueto

Err7: Errore spessore

Si prega di contattare la Extech Instruments se dovesse esserci un problema.

## Manutenzione

---

### Pulizia e Conservazione

Strofinare periodicamente l'involucro dello strumento con un panno umido e un detergente delicato; non utilizzare solventi o abrasivi. Se lo strumento sta per essere inutilizzato per 60 giorni o più, togliere le batterie e conservarle separatamente.

### Istruzioni per Sostituire/Installare le Batterie

1. Togliere la vite a croce che fissa il coperchio della batteria sul retro.
2. Aprire il vano batteria
3. Sostituire/installare due batterie da 1.5V 'AAA'
4. Chiudere il vano batteria



L'utente finale è obbligato per legge (**ordinanza sulle Batterie**) a riconsegnare tutte le batterie e gli accumulatori usati; **lo smaltimento con i rifiuti domestici è proibito!**

Le batterie e gli accumulatori usati possono essere riconsegnati nei punti di raccolta nella propria comunità o in qualunque punto vendita di batterie e accumulatori!

**Smaltimento:** Seguire le clausole legali applicabili allo smaltimento dell'apparecchio elettrico al termine del suo ciclo di vita

## Specifiche

Sonda sensore	Ferrosi	Non-Ferrosi
Principio di misurazione	Induzione Magnetica	Principio corrente parassita
Range misurazione Di spessore di rivestimento	0~1250µm 0~49,21mils	0~1250µm 0~49,21mils
Accuratezza <sup>1</sup> (% della lettura)	0~850µm: ±(3% + 1µm) 850µm ~1250µm: (±5%) 0~33,46mils: ±(3% + 0,039mils) 33,46µm ~49,21mils: (±5%)	0~850µm: ±(3% + 1,5µm) 850µm ~1250µm: (±5%) 0~33,46mils: ±(3% + 0,059mils) 33,46µm ~49,21mils: (±5%)
Risoluzione	0~50µm: (0,1µm) 50µm ~850µm: (1µm) 850µm ~1250µm: (0,01µm) 0~1,968mils: (0,001mils) 1,968mils~33,46mils: (0,01mils) 33,46mils~49,21mils: (0,1mils)	0~50µm: (0,1µm) 50µm ~850µm: (1µm) 850µm ~1250µm: (0,01µm) 0~1,968mils: (0,001mils) 1,968mils~33,46mils: (0,01mils) 33,46mils~49,21mils: (0,1mils)
Min. raggio di curvatura Di substrato	1,5mm (59,06 mils)	3mm (0,0004 mils)
Diametro di Min. Area Di substrato	7mm (275,6 mils)	5mm (196,9 mils)
Spessore critico di base Di substrato	0,5mm (19,69 mils)	0,3mm (11,81 mils)
Standard industriali	Conforme a GB/T 4956-1985, GB/T 4957-1985, JB/T 8393-1996, JJG 889-95, e JJG 818-93	
Temperatura Operativa	0°C~40°C (32°F~104°F)	
Umidità Relativa Operativa (R.H.)	20%~90% Umidità Relativa	
Dimensioni	110 x 50 x 23mm (4,3 x 2,0 x 1,0")	
Peso	100g. (3,9 oz)	
L'accuratezza dichiarata si applica su una superficie liscia, con una calibrazione zero eseguita in prossimità dello spessore della pellicola da misurare, con una identica base metallica e con lo strumento stabilizzato a temperatura ambiente. L'accuratezza delle pellicole di riferimento o di qualsiasi standard di riferimento dovrebbe essere aggiunta ai risultati di misurazione.		

**Copyright © 2013-2016 FLIR Systems, Inc.**

Tutti i diritti riservati, incluso il diritto di riproduzione integrale o parziale in qualsiasi forma.

ISO-9001 Certified

[www.extech.com](http://www.extech.com)